



G3 PRO D.A. 抛光系统流程图



确保车辆表面已经被彻底的清洁干净
以免污染物在抛光时刮伤漆面。



请勿使用未经清洁的脏盘以免刮伤漆面。
每次抛光前、后都要清洁抛光盘。



为了防止干燥的产品和污染刮伤漆面，
请经常用G Plus清洁刷1090005清洁抛光盘。

可选的消除坚硬OE漆面上顽固污染物的步骤



G3 Pro D.A. 抛光蜡 7500 搭配一个G3 Pro 超细纤维抛光盘 (150 mm) 7502.



安装抛光盘至G Plus 震抛机 GPT203.



如图取用六滴抛光蜡至盘面。



如果是全新的抛光盘，先揉合一些抛光蜡至盘面纤维中去。



将产品轻轻涂抹至表面，然后平铺着开始用 3500rpm 的速度抛光 (在G Plus DA 震抛机上调节至4档 GPT203).

从OE漆面或修补漆面上消除严重瑕疵。



G3 Pro D.A. 抛光蜡 7500 搭配一个G3 Pro 海绵抛光盘 (150 mm) 7503.



安装抛光盘至G Plus DA 震抛机 GPT203.



取用六滴抛光蜡至盘面。



如果是全新的抛光盘，先揉合一些抛光蜡至海绵盘面气孔中去。



将产品轻轻涂抹至表面，然后平铺着开始用 3500rpm 的速度抛光 (在G Plus DA 震抛机上调节至4档 GPT203).

在经过G3 Pro 抛光步骤之后使用，用来消除雾纹和增加光泽度，或者直接作为第一步使用，从OE漆面和修补漆面上去除老化，旋纹等瑕疵以重塑漆面。



G3 Pro D.A. 镜面抛光蜡 7501 搭配一个G3 Pro 镜面海绵抛光盘(150 mm) 7504.



安装抛光盘至G Plus DA 震抛机 GPT203.



取用六滴抛光蜡至盘面。



如果是全新的抛光盘，先揉合一些抛光蜡至海绵盘面气孔中去。



将产品轻轻涂抹至表面，然后平铺着开始用 3000rpm 的速度抛光 (在G Plus DA 震抛机上调节至3档 GPT203).

