

圣戈班®钛邦™ CJ823

CJ823 双组分中空玻璃聚硫密封胶

概述 圣戈班®钛邦™ CJ823双组分中空玻璃聚硫密封胶是一种双组分、室温硫化的专门为中空玻璃单元装配设计的聚硫弹性密封胶。具有高强度，高弹性以及具有低的水汽透过性，对玻璃、铝型材等基材具有优异的粘结性。此外，其粘度适中、施工方便，适用于中空玻璃自动生产线和手工生产线。

用途 广泛应用于中空玻璃单元的粘接封，包括，

- 中空玻璃二道粘接和密封
- 其他建筑及工业用途；

- 特点**
- 低水汽透过率；
 - 优良的粘结性；
 - 耐久性好。

符合标准 JC/T 486-2001

典型物性

检测项目	检测结果	检测标准
混合前测试数据		
外观, A 组份	均一的白色粘稠膏状物, 无杂质, 无凝胶, 无气泡	/
外观, B 组份	均一的黑色粘稠膏状物, 无杂质, 无凝胶, 无气泡	/
稠度, cm, A 组份	13.0	GB 1749-79 (89)
密度, A 组份	1.85	GB/T 13477.02-2002
密度, B 组份	1.50	GB/T 13477.02-2002
混合后测试数据		
适用期, min	30	GB 16776-2005
表干时间, min	50	GB/T 13477.05-2002
固化后测试数据		
弹性恢复率, 定伸 25%, %	80	GB/T 13477.17-2002
拉伸粘结强度, MPa	0.75	GB/T 13477.08-2002
最大拉伸强度时伸长率, %	40	GB/T 13477.08-2002
水蒸气透过率, g/(m ² .d)	8.3	GB 17146

以上数值只是典型测试值，不可用于制定规格；混合比例为推荐体积比 10：1

储存期 自生产之日起 12 个月。保存在原始包装中，保持干燥并避免太阳直射，在 +5°C 和 +27°C 之间贮存。

包装规格	A 组分: 190L 铁桶 (净容量) B 组分: 19.5L桶 (净容量)
颜色	灰色+黑色膏体
使用方法	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 使用之前必须通过厂家检验基材的相容性及粘结性; <input type="checkbox"/> 需用专用的双组份打胶机施工, 建议混合比例 A(树脂):B(固化剂)=10:1(体积比); <input type="checkbox"/> 施胶建材表面须清洁干燥, 清除任何杂质或密封胶残渣; <input type="checkbox"/> 在适用期之前用刀具、干布或者刮板刮去多余的胶, 将胶表面抹平; <input type="checkbox"/> 通常环境下拉断时间约为 40 分钟; <input type="checkbox"/> 最佳打胶温度是在+15°C和+30°C之间, 相对湿度在 40% 到 70%; <input type="checkbox"/> 不适宜潮湿或霜冻环境施工。
使用限制	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 不能应用于阳光直射的环境或地方; <input type="checkbox"/> 不宜用于渗出油脂, 增塑剂或溶剂的材料表面的密封; <input type="checkbox"/> 不能用于结霜或潮湿表面的密封; <input type="checkbox"/> 已过保质期的胶, 禁止使用。
注意事项	<p>必须放置在儿童接触不到的地方。请勿吞食。</p> <p>避免与眼睛, 皮肤接触。如接触皮肤(头发)可用肥皂水清洗; 如进入眼部用大量水冲洗几分钟。如佩戴隐形眼镜, 请取下进行冲洗; 如果眼睛刺激持续存在, 及时就医。</p>
声明	<p>当该产品在正常情况下正确储存、处理和使用, 无论是此处信息, 还是特殊情况下对该产品的推荐, 都是基于本公司对其知识和经验的良好信心。在实际应用中, 由于所用物料、底层和工地的不同, 因此不能由此处信息, 或任何书写的推荐, 或任何其他建议而推断出本公司对其产品的商品性和对特殊用途的适用性作任何担保和承担任何法律责任。应尊重第三者的所有权。所有定单需遵循目前的销售及付运条款。使用者应参考有关产品技术说明书的最新版本, 并自行判断产品的适用性及评估产品使用风险。</p>